

6. Zestawienie podstawowych urządzeń i materiałów

dla gazowej kotłowni CO i CW w cz zabytkowej kompleksu zamkowego w Łodygowicach

Lp	WYSZCZEGÓLNIENIE	JEDN.	ILOŚĆ	PRODUCENT
1	Kocioł wodny gazowy kondensacyjny z zamkniętą komorą spalania , o mocy max 110 kW, do pracy w układzie zamkniętym, z regulacją pogodową w trybie dla cwu, sterowanie jednym układem CO i jednym CW współpracującym z układem "solar"	kpl.	1	
2	Pompa obiegowa kotła Q=5.5 m3/h, H= 1,7 mSW , mocy 35+85 W, silnik 1-fazowy	kpl	1	
3	Pompa obiegowa CO Q=5.5.0 m3/h, H= 4.5 mSW /ll b / , mocy 130 W, silnik 1-fazowy	kpl	1	
4	Pompa obiegowa CW Q=2 m3/h, H= 2.5 mSW , mocy 40 W, silnik 1-fazowy	kpl	1	
5	Pompa recyrkulacyjna Q=1m3/h, H= 3 mSW z s. 1f o mocy 40 W	kpl	1	
6	Przeponowe naczynie zbiorcze 110N z szybkozłączką 1" potw =3bar	kpl	1	
7	Pompa ciepła ciepłej wody z płaszczem foliowym, z przyłączem kanału powietrza i wymiennikiem ciepła 30HLW , miejsce ustawienia - wewnątrz pojemność 290dm3	kpl	1	
8	Przeponowe naczynie zbiorcze 33D z szybkozłączką 3/4" potw=6bar	kpl	1	
9	Sprężęło hydrauliczne z filtrem , przepływ 6 m3/h	kpl	1	
10	zabezpieczenie przed brakiem wody typu	kpl	1	
11	Zawór bezpieczeństwa membranowy typ 1915 dn25 ,do=20, p _{ot} =3,0 bar, a=0,54 /bara/, ac= 0,3 /woda/	kpl	2	
12	Zawór bezpieczeństwa membranowy typ 2115 dn25 ,do=20, p _{ot} =6,0 bar , ac= 0,3 /woda/	szt.	1	dopływ wz
13	Zawór mieszający dn 40, Q=5m3/h dp=0,4mSW	szt.	0	
14	Zawór przelewowy dn25	szt.	1	
15	Wodomierz skrzydełkowy JS 2,5 dn20 - Q=2,5 m3/h , ciśn. rob. max 1,6 MPa, temp 50oC	kpl.	1	do CWU
16	Wodomierz skrzydełkowy JS 1,5 dn15 - Q=1,5 m3/h , ciśn. rob. max 1,6 MPa, temp 50oC	kpl	1	uzupeln zładu CO
17	Zawór kulowy odcinający z gwintem dn 50 PN 10 bar	szt.	6	
18	Zawór kulowy odcinający z gwintem dn 40 PN 10 bar	szt.	5	
19	Zawór kulowy odcinający z gwintem dn 32 PN 10 bar	szt.	3	
20	Zawór kulowy odcinający z gwintem dn 25 PN 10 bar	szt.	2	
21	Zawór kulowy odcinający z gwintem dn 20 PN 10 bar	szt.	4	odw. odp
22	Zawór kulowy odcinający z gwintem dn25 PN 16 bar	szt.	5	
23	Zawór kulowy odcinający z gwintem dn 20 PN 16 bar	szt.	3	
24	Zawór kulowy odcinający z gwintem dn 15 PN16 bar	szt.	2	
25	Zawór zwrotny dn 40 PN 10 bar	szt.	2	
26	Zawór zwrotny dn 32 PN 16 bar .	szt.	3	
27	Zawór zwrotny dn 25 PN 16 bar .	szt.	2	
28	Zawór zwrotny dn 15 PN16	szt.	2	
29	Filtr siatkowy dn 40 PN10	szt.	2	
30	Filtr siatkowy dn 25 PN16	szt.	2	
31	Filtr siatkowy dn 20 PN16	szt.	1	
32	Filtr siatkowy dn 50 PN16	szt.	1	
33	Zawór regulacji precyzyjnej ręczny l z gwintem dn25 PN 10 bar	szt.	1	
34	Odpowietzniki automatyczne na wodę gorącą dn15 PN10bar	szt.	4	
35	Zawór kulowy odcinający dn15 PN10, z końcówką do węża, na wodzie zimnej uzupełniającej	kpl.	2	uzup zładu
36	Zawór trójdrożny mieszający dn25 PN 10 z termostatem	szt.	1	
37	Termometr techniczny w oprawie metalowej o zakresie 0-100°C z częścią zanurzeniową R=40	kpl.	2	
38	Manometr centryczny M100 o zakresie do 6 bar z kurkiem man.	kpl.	2	
39	Manometr centryczny M160 o zakresie do 10 bar na w.z. z kurkiem man.	kpl.	1	
40	Zlew z podejściami wody i kanalizacji	kpl.	1	
41	Wkład kominowy fi 110 spalinny ze stali kwasoodpornej, długość przewodu spalinowego l = 21 m , rura powietrzna fi160 ze stali kwasoodpornej, długość ok. 2m Podstawowy zestaw montażowy fi110/150: uszczelnienie , koncentryczna płyta przyłączeniowa fi 110/150, siatka wlotu powietrza, przewód spalin o dt. 2000mm, trójnik rewizyjny przelotowy z pokrywą uszczelniającą , odpływ kondensatu, syfon, przejście przez mur, łuk wsporczy szyna podporowa 2 Przewód spalinowy fi 110/150 -wkład kominowy ze stali kwasoodpornej o dt 21 m 3 Przejście dachowe d=110, A=460 4 Daszek kominowy d=110 5 Złączka dolna d= 110	kpl	1	
42	neutralizator skropilin dla kotła 100KW	kpl	1	
43	pompa odwadniająca pływakowa typ MSO-12 , wyd 5 l/s ,H=9.5 mSW moc 1.5KW kabel 20m, masa 28kg	kpl	1	
44	INSTALACJA GAZOWA 1 Kurek kulowy gazowy fi 32 przy kotle 2 szafka gazowa wentylowana 40x30x25cm dla zaworu szybkozamkniętącaego , wraz z głowicą 3 kurek kulowy gazowy dn32 PN16 w szafce 4 Rura stalowa bez szwu φ 38x3 wg PN /H-74219	kpl.	1	
45	Aktywny system bezpieczeństwa Instalacji Gazowej 1 głowica samozamykająca z kurkiem KSK 32-1.6 dn32, PN 1.6MPa z przył gwińt 2 moduł alarmowy 220V 3 detektor gazu ? (dla wykrywania metanu) w obudowie przeciwybuchowej zabudowany pod sufitem 30cm od stropu 4 sygnalizacja świetlna w pom dyżurnym wyznaczonym przez admin	szt	1	
46	Rury technologiczne kotłowni z podłączeniem do instalacji CO i CWU + izolacja rura stalowa instalacyjna czarna φ 57x3 wg PN10	kpl	1	
		m	4	

	rura stalowa instalacyjna czarna ϕ 48x3 wg PN10	m	5	
	rura stalowa instalacyjna czarna ϕ 32x3 wg PN10	m	12	
	rura stalowa instalacyjna czarna dn25x3 wg PN10	m	6	
	rura stalowa ocynkowana dn25 PN10	m	3	
	rura PP40 PN20	m	4	
	rura PP32 PN20	m	3	
	rura PP25 PN20	m	5	
47	izolacja cieplna	kpl	1	
48	Ścianka murowana z cegły pełnej o wys 2,5m i długości 4,8 m	kpl	1	
49	drzwi p-poz 80x210 EI30	kpl	1	
50	ścianka z siatki stalowej o wys 2m i dług 4 z drzwiami stal 0,8 * 2,0 z siatki cokolik betonowy :660x660x100 pod pompę ciepła płytki na ścianie	kpl	1	
		m2	10	
		m2	8	
		kpl	1	
51	instalacja elektryczna wg odrębnego projektu przewody wentylacyjne d160 z bl stal oc	m	7	
52	kłapa jednopłaszczczyznowa d160	kpl	2	
	zawór elektromagnetyczny	kpl	1	
	czujnik przepływu wody minimax	kpl	1	
		kpl	1	
53	Demontaż			

kocioł o mocy ok. 50 kW z palnikiem gazowym kpl 2
kocioł węglowy o mocy 100kW kpl 1
naczynie wzbiorcze o pojemności 40dm³ z kompletem rur : dn32 9m, dn32 9m, dn 15 14m , dn 40 9m kpl 1
pompy obiegowe 40 PM 120 kpl 2