

1. WSTĘP

1.1. Przedmiot SST

Przedmiotem niniejszej szczególnej specyfikacji technicznej (SST) są wymagania dotyczące wykonania i odbioru robót na drogach gminnych Gminy Łodygowice związanych z remontem cząstkowym nawierzchni bitumicznych masą mineralno-asfaltową na gorąco.

1.2. Zakres stosowania SST

Szczegółowa specyfikacja techniczna (SST) jest stosowana jako dokument przetargowy i kontraktowy przy zlecaniu i realizacji robót na drogach gminnych opisanych w punkcie 1.1. związanych z remontem cząstkowym nawierzchni ulic na terenie gminy Łodygowice.

1.3. Zakres robót objętych SST

Ustalenia zawarte w niniejszej specyfikacji dotyczą zasad wykonania remontów cząstkowych nawierzchni bitumicznych na drogach gminy Łodygowice.

1.4. Określenia podstawowe

1.4.1. Remont cząstkowy nawierzchni bitumicznej masą mineralno-asfaltową grubości w zależności od głębokości uszkodzenia.

1.5. Ogólne wymagania dotyczące robót

Wykonawca robót jest odpowiedzialny za jakość ich wykonania oraz za zgodność z dokumentacją przetargową i poleceniami zamawiającego.

2. MATERIAŁY

2.1. Masa mineralno-asfaltowa standard I odpowiadająca wymaganiom norm i świadectw dopuszczenia do stosowania w budownictwie drogowym i mostowym PN-S-96026 Drogi samochodowe i lotniskowe. Nawierzchnie Asfaltowe.

2.2. Emulsja asfaltowa (bitym - asfalt drogowy) powinna odpowiadać wymaganiom zawartym w normie: B11-71/6771-02 właściwości emulsji kationowej

3. SPRZĘT

Remont cząstkowy nawierzchni bitumicznej należy wykonać ręcznie z mechanicznym wycięciem łąt oraz mechanicznym zawałowaniem masy bitumicznej walcem wibracyjnym. Wykonawca przystępujący do remontu cząstkowego powinien wykazać się następującym sprzętem:

- walec spalinowy wibracyjny,
- płyta wibracyjna,,
- piła mechaniczna do cięcia nawierzchni,
- samochód samowyladowniczy z zamontowanym termosem lub z przykryciem brezentowym,
- dostępem do korzystania z wytwórni stacjonarnej /otaczarni/ o mieszanii cyklicznym lub ciągłym do wytwarzania mieszanek mineralno-asfaltowych o standardzie I

4. TRANSPORT

Mieszanek mineralno-asfaltową należy przewozić pojazdami wyposażonymi w termosy lub pokrowce brezentowe. Czasie transportu mieszanka bitumiczna powinna być zmagazynowana w termosie lub pokryta brezentem. Każdorazowo należy zapewnić warunek zachowania temperatury w budowania masy

5. WYKONANIE ROBÓT

5.1. Zakres wykonania robót

Remont cząstkowy nawierzchni bitumicznej na drogach gminy Łodygowice.

5.2. Technologia wykonania remontu.

5.2.1 Remont cząstkowy nawierzchni masą bitumiczną obejmuje:

- wycięcie uszkodzonych miejsc nawierzchni piłą mechaniczną z nadaniem regularnych kształtów,
- usunięcie rumoszu i oczyszczenie wyciętych miejsc,

- ogrzanie bitumu lub emulsji asfaltowej i skropienie naprawianego miejsca i krawędzi pionowych,
- rozścielenie mieszanki mineralno-asfaltowej w jednej warstwie,
- zagęszczenie ułożonej warstwy walcem wibracyjnym lub w przypadku utrudnionego dostępu płytą wibracyjną,
- posmarowanie zewnętrznych krawędzi gorącym bitumem lub emulsją asfaltową i zasypaniem kruszywem 0-5 mm.

6. KONTROLA JAKOŚCI ROBÓT

6.1. Kontrolę jakości robót sprawuje inspektor nadzoru wyznaczony do nadzorowania remontów cząstkowych nawierzchni bitumicznych na terenie Gminy Łodygowice,

6.2. Przed przystąpieniem do robót Wykonawca powinien uzyskać aprobaty techniczne na materiały oraz wymagane wyniki badań materiałów przeznaczonych do wykonania robót i przedstawić je inspektorowi nadzoru do akceptacji.

6.3. Kontroli podlega przestrzeganie technologii wykonania remontu, stosowanie odpowiednich materiałów, oraz wielkość i lokalizacja wykonanych łat.

7. OBMIAR ROBÓT

Jednostką obmiaru robót jest tona [t] wbudowanej mieszanki mineralno-bitumicznej naprawionej nawierzchni.

8. ODBIÓR ROBÓT

Odbioru robót ustalonego wcześniej zakresu dokona komisja wyznaczona przez zamawiającego zgodnie z terminami ustalonymi w umowie.

9. PODSTAWA PŁATNOŚCI

Należność za wykonany remont cząstkowy nawierzchni drogi płatna będzie w terminach zgodnie z zawartą umową po dostarczeniu do siedziby zamawiającego faktury, protokołu odbioru częściowego, oraz zestawienia robót wykonanych na danej ulicy w danej miejscowości.

10. WARUNKI BEZPIECZEŃSTWA

Za bezpieczeństwo i zabezpieczenie robót prowadzonych w pasie drogowym odpowiedzialny jest Wykonawca robót. Roboty winny być oznakowane przez Wykonawcę zgodnie z opracowanym we własnym zakresie „Projektem oznakowania robót prowadzonych w pasie drogowym” i przedstawionym do zatwierdzenia zamawiającemu.

10.1. Normy

1. PN-B-11112:1996 Kruszywa mineralne. Kruszywa łamane do nawierzchni drogowych
2. PN-S-96025:2000 Drogi samochodowe i lotniskowe. Nawierzchnie asfaltowe. Wymagania