

**SZCZEGÓŁOWA SPECYFIKACJA TECHNICZNA**  
**ROBOTY POKRYWCZE I BLACHARSKIE**  
**(CPV 45260000-7, 45261400-8,**  
**45261410-1, 45261420-4, 45261320-3)**

**1. Wstęp.**

**1.1. Przedmiot SST**

Przedmiotem niniejszej szczegółowej specyfikacji technicznej są wymagania dotyczące wykonania i odbioru pokryć dachowych wraz z obróbkami blacharskimi.

**1.2. Zakres stosowania SST**

Szczegółowa specyfikacja techniczna jest stosowana jako dokument przetargowy i kontraktowy przy zleceniu i realizacji robót wymienionych w pkt. 1.1.

**1.3. Zakres robót objętych SST**

Roboty, których dotyczy specyfikacja, obejmują wszystkie czynności umożliwiające i mające na celu wykonanie pokryć dachowych wraz z obróbkami blacharskimi i elementami wystającymi ponad dach budynku tzn.:

- Pokrycie zadaszenia wejścia głównego.
- Obróbki blacharskie.
- Rynny i rury spustowe.

**1.4. Określenia podstawowe**

Określenia podane w niniejszej SST są zgodne z obowiązującymi odpowiednimi normami.

**1.5. Ogólne wymagania dotyczące robót**

Wykonawca robót jest odpowiedzialny za jakość ich wykonania oraz za zgodność z dokumentacją projektową, SST i poleceniami Inżyniera.

**2. Materiały**

**2.1. Wymagania ogólne**

Poliwęglan komorowy (nierozprzestrzeniającym ognia NRO)

Blacha cynkowa grub 0,6 mm

Do mocowania poliwęglanu stosować materiały według wskazań producenta materiałów pokryciowych.

**3. Sprzęt**

Roboty można wykonać ręcznie lub przy Użyciu dowolnego typu sprzętu.

#### **4. Transport**

Zgodnie z wytycznymi producenta.

#### **5. Wykonanie robót**

Obróbki blacharskie powinny być dostosowane do wielkości pochylenia połaci, roboty blacharskie z blachy stalowej ocynkowanej można wykonywać o każdej porze roku, lecz w temperaturze nie niższej od  $-15^{\circ}\text{C}$ . Robót nie można wykonywać na oblodzonych podłożach.

Rynny z blachy cynkowej powinny być wykonane z pojedynczych członów odpowiadających długości arkusza blachy i składane w elementy wielocłonowe, powinny być łączone w złączach poziomych na zakład szerokości 40mm; złącza powinny być lutowane na całej długości, rynny powinny być mocowane do konstrukcji stalowej uchwytyami, rozstawionymi w odstępach nie większych niż 50 cm, spadki rynien regulować na uchwytych, rynny powinny mieć wlutowane wpusty do rur spustowych,

Rury spustowe - z blachy jw. Rury spustowe powinny być wykonane z pojedynczych członów odpowiadających długości arkusza blachy i składany w elementy wielocłonowe, powinny być łączone w złączach pionowych na rąbek pojedynczy leżący, a w złączach poziomych na zakład szerokości 40mm; złącza powinny być lutowane na całej długości, rury spustowe powinny być mocowane do ścian uchwytyami, rozstawionymi w odstępach nie większych niż 3 m, uchwyty powinny być mocowane w sposób trwały przez wbicie trzpienia w spoiny muru lub osadzenie w zaprawie cementowej w wykutych gniazdach, rury spustowe odprowadzające wodę do kanalizacji powinny być wpuszczone do rury żeliwnej na głębokość kielicha.

Płyty z poliwęglanu komorowego powinny być mocowane na odpowiednich podporach

W szczególności powinny:

- Zapewniać właściwe mocowanie
- Zapewniać wystarczającą ilość miejsca na pracę płyty (rozs. term.)
- Zapewnić wytrzymałość mechaniczną profilu, która zapewni przeniesienie przewidywanych obciążeń, jakie będą działały na płytę.

#### **6. Kontrola jakości**

Kontrola jakości polega na sprawdzeniu zgodności wykonania robót z projektem oraz wymaganiami podanymi w punkcie 5. Roboty podlegają odbiorowi.

#### **7. Obmiar robót**

Jednostką obmiarową robót jest:

dla robót pokrywczych - m<sup>2</sup> pokrytej powierzchni,

dla robót blacharskich - 1 m wykonanych rynien lub rur spustowych.

Ilość robót określa się na podstawie projektu z uwzględnieniem zmian zaaprobowanych przez Inspektora nadzoru i sprawdzonych w naturze.

#### **8. Odbiór robót**

Wszystkie roboty podlegają zasadom odbioru częściowego i końcowego.

## **9. Podstawa płatności**

Pokrycie dachu. Płaci się za ustaloną ilość m<sup>2</sup> izolacji

Obróbki blacharskie. Płaci się za ustaloną ilość „m” obróbki wg ceny jednostkowej, która obejmuje:

- przygotowanie,
- zmontowanie i umocowanie w podłożu, zalutowanie połączeń,
- uporządkowanie stanowiska pracy.

Rynny i rury spustowe Płaci się za ustaloną ilość „m” rynien wg ceny jednostkowej, która obejmuje:

- przygotowanie,
- zmontowanie, umocowanie i zalutowanie połączeń,
- uporządkowanie stanowiska pracy.

## **10. Przepisy związane**

PN-61/B-10245 Roboty blacharskie budowlane z blachy stalowej ocynkowanej i cynkowej. Wymagania i badania techniczne przy odbiorze.