

## VI. ZESTAWIENIE URZADZEŃ I MATERIAŁÓW.

### 1. ZESTAWIENIE URZADZEŃ.

LP.	WYSZCZEGÓLNIENIE	ILOŚĆ
1	K 2 – Kocioł żeliwny gazowy ( GZ 50 ) – 400 kW, dop. nadciśnienie robocze – 6 bar, kołnierz przyłącza zasilania i powrotu Dn 80,	1 szt.
2	Palnik gazowy ( GZ 50 ), dwustopniowy lub modulacyjny dla kotła poz 1, wyposażony: w ścieżkę gazową, kołnierz z króćcem do przyłączenia kanału powietrznego	1 szt.
3	R 2 - Regulator pogodowy, strategiczny kotła K 2 do sterowania: <ul style="list-style-type: none"> <li>- palnikiem dwustopniowym lub modulacyjnym kotła K2,</li> <li>- palnikiem dwustopniowym lub modulacyjnym kotła K1,</li> <li>- pompą kotłową i zaworem mieszającym w obiegu kotła,</li> <li>- do pracy w kaskadzie dwóch kotłów jako regulator nadrzędny,</li> <li>- ładowanie zasobnika c.w.u.</li> <li>- sterowanie pompą cyrkulacyjną zasobników,</li> <li>- sterowanie trzema obiegami grzewczymi ( jeden z zaworem mieszającym ),</li> </ul>	1 szt.
4	R 1 - Regulator pogodowy, podrzędny kotła K 1 do sterowania: <ul style="list-style-type: none"> <li>- pompą kotłową w obiegu kotła,</li> <li>- ładowanie zasobnika c.w.u.</li> <li>- sterowanie pompą cyrkulacyjną zasobników,</li> <li>- sterowanie czterema obiegami grzewczymi z zaworami mieszającymi,</li> </ul>	1 szt.
5	Zestaw czujnika temperatury zasilania i powrotu	Ilość w zależności od wyposażenia regulatora
6	Czujnik FG – temperatury spalin	1 szt.
7	Zawór trójdrogowy DR 80 GFLA, kvs = 100	1 szt.
8	Napęd zaworu trójdrogowego WMM 30	1 szt.
9	Pompa obiegowa c.o.: III – biegowa; 230 V, V = 24 m <sup>3</sup> /h, H = 3,5 m H <sub>2</sub> O, mocowanie kołnierzowe,	1 szt.
10	Przeponowe naczynie wzbiorcze typu 80 N / 6 bar,	1 szt.
11	Złącze samoodcinające SU 1"	1 szt.
12	Separator powietrza – LA 125	1 szt.
13	Sprzęgło hydrauliczne N = 750 kW, króciec kołnierzowy Dn 150 z funkcją odmulania, odpowietrzania i króćcem 1" do mocowania czujnika temperatury	1 szt.
14		
15		